

### Компрессорно-конденсаторные установки и тепловые насосы со спиральным компрессором

6,3 ÷ 50,8 кВт



## R 407 C

### MU / LE

Компрессорно-конденсаторная установка

#### Рама

Из анодированных алюминиевых секций, алюминиевых уголков сочленения, стальных наружных панелей с покрытием порошковой краской (цвет RAL 7032) горячей сушки.

#### Компрессоры

Спиральные, с тепловой защитой двигателя от перегрузки, на резиновых виброгасящих опорах.

#### Холодильный контур

Имеется: зарядный штуцер, “глазок” (кроме моделей 21-31-36), фильтр-осушитель, реле высокого и низкого давления, устройство защиты, подключения посредством вентилей (модели 21 ÷ 81) или пайкой, на остальных моделях.

#### Конденсатор

Пластинчатый, паяно-сварной, для работы на водопроводной воде, с клапаном регулирования давления конденсации.

#### Шкаф управления

Установлен вводный выключатель, защита силовых цепей и цепей управления, пускатель компрессора.

#### Испытания

Агрегаты испытаны на заводе и полностью заправлены маслом. Агрегаты моделей 21 ÷ 81 также заправлены фреоном, количество которого должно быть скорректировано в зависимости от расстояния до испарителя. Прочие агрегаты заполнены газообразным азотом.

#### MU/LE/HP

Реверсивный тепловой насос  
Дополнительно к компонентам MU/LE, имеется:

4-ходовой реверсирующий клапан и терморегулирующий вентиль.

В гидроконтуре установлен регулятор давления конденсации, электромагнитный клапан байпаса, реле протока.

#### ОСНОВНЫЕ ОПЦИИ

- резиновые виброгасящие опоры;
- конденсатор для работы с водой из градирни (30-35 °С);
- жидкостной ресивер;
- электромагнитный клапан на жидкостной линии (кроме варианта HP);
- терморегулирующий вентиль для выносного испарителя;
- нестандартное напряжение питания.

Может применяться в сочетании с испарительными блоками типа UTA – UTAH.

Модель		21	31	36	41	61
Холодильная мощность номинальная (**)	кВт	6,3	9,7	11,3	13,8	17,1
Мощность нагрева номинальная (**)	кВт	6,9	10,6	12,4	15,1	18,7
Компрессор						
Число компрессоров/контуров	п°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Потребляемая мощность при работе на охлаждение (*)	кВт	1,3	2,0	2,3	2,9	3,6
Потребляемая мощность при работе на нагрев (*)	кВт	1,5	2,2	2,5	3,1	3,8
Регулирование производительности	%	100	100	100	100	100
Конденсатор						
Гидравлическая емкость	л	0,25	0,25	0,25	0,50	0,50
Уровень шума (**)	дБ(А)	43	43	44	46	46
Параметры электропитания	В/ф/Гц	230/1/50		400/3+N/50		
Габаритные размеры и вес (***)						
Ширина	мм	600	600	600	600	600
Глубина	мм	500	500	500	500	500
Высота	мм	725	725	725	725	725
Вес в упаковке	кг	68	74	75	81	85

Модель		81	91	101	141	161
Холодильная мощность номинальная (**)	кВт	20,1	26,8	36,1	44,6	50,8
Мощность нагрева номинальная (**)	кВт	22,0	29,2	39,6	49,1	56,3
Компрессор						
Число компрессоров/контуров	п°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Потребляемая мощность при работе на охлаждение (*)	кВт	4,1	5,5	7,4	9,4	11,1
Потребляемая мощность при работе на нагрев (*)	кВт	4,4	5,8	8,0	9,9	11,8
Регулирование производительности	%	100	100	100	100	100
Конденсатор						
Гидравлическая емкость	л	0,50	1,04	1,04	1,04	1,04
Уровень шума (**)	дБ(А)	47	53	54	55	55
Параметры электропитания	В/ф/Гц	400/3+N/50				
Габаритные размеры и вес (***)						
Ширина	мм	600	920	920	920	920
Глубина	мм	500	500	500	500	500
Высота	мм	725	1000	1000	1000	1000
Вес в упаковке	кг	88	nd.	nd.	nd.	nd.

(\*) Температура воды на входе конденсатора 15 °С; температура испарения 7°С.

(\*\*) Температура воды на входе/выходе испарителя 10/15 °С В.Т.; температура конденсации 45°С.

(\*\*\*) Уровень звукового давления измеряется на расстоянии 1 м от установки.

Приведены параметры установок базовой и стандартной конфигурации. Более подробно – см. специальную документацию.